

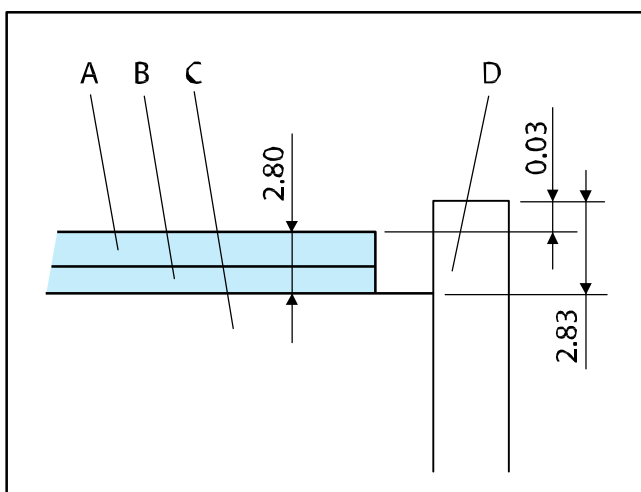
¿Cómo sé si mis cauchos llevan el alza adecuada?

Esta es una cuestión que mucha gente rehúye pero que es bastante sencilla de afrontar si se tiene toda la información necesaria (la mayoría está disponible en el manual de la máquina). Todos los productos fabricados tienen una tolerancia y tipos de cauchos diferentes se “alzarán” a diferentes grosores. Esto no es un problema con el caucho, es simplemente un efecto del apretado de la mantilla y la presión de impresión sobre la estructura del caucho.

La información que se necesita es:

- El rebaje del cilindro de la plancha y el caucho
- La presión recomendada (normalmente convertida a medida de presión de impresión, p.ej. 0.14mm)
- Un calibrador manual para medir el caucho, la plancha y las alzas.

Un ejemplo teórico donde la presión plancha-caucho ha de ser de 0.15mm. La plancha está 0.18mm sobre el rebaje de los aros de carga del cilindro porta planchas, por lo que el caucho debe estar 0.03mm por debajo del rebaje del cilindro porta cauchos i.e. $0.15\text{mm} - 0.18\text{mm} = -0.03\text{mm}$:-



REBAJE CILINDRO CAUCHO	2.83 mm
MEDIDA DE ALTURA DE AROS DE CARGA DEL FABRICANTE	-0.03 mm
REBAJE DEL CAUCHO BAJO AROS	0.05 mm
<hr/>	
TOTAL	2.85 mm
TOTAL REQUERIDO	2.85 mm
CAUCHO	1.95 mm
<hr/>	
PACKING REQUERIDO	0.90 mm

Todos los cauchos Kinyo son fabricados usando nuestra capa compresible ThermaSphere que proporciona una gran consistencia y estabilidad a todos nuestros cauchos. Una vez que un caucho Kinyo se ha montado correctamente en máquina, su calidad se mantendrá a lo largo del tiempo, independientemente del lote de fabricación.

Si necesita más información al respecto, no dude en ponerse en contacto con nosotros.